

Übersicht

Hydromat® HC-Produktlinie *EPIC^{plus}*



Effiziente Spindelantriebe

Auf die Industrie fallen 40% des Gesamtstromverbrauches an. 65% davon verbrauchen Motoren. Durch bessere Energieeffizienz der drehzahl-geregelten Antriebe, kann dieser Verbrauch um bis zu 50% reduziert werden. Ein weiterer Vorteil ist die Flexibilität bei neuen Anforderungen.



Bereit für die Zukunft

Für unsere Kunden bietet die Pfiffner I4.0-Lösung einen Überblick über den Zustand der Maschine und eine bessere Planbarkeit für Wartungen und Reparaturen. Mittels Condition Monitoring können nicht nur Stillstandszeiten gesenkt, sondern auch die Prozessqualität sichergestellt werden.



100% CNC

Noch nie war eine Rundtackmaschine so flexibel. Schnell auf wechselnde Anforderungen reagieren zu können, bringt Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorteil. Eine sichere Investition in die Zukunft!



Alles im Griff

Pfiffner zeigt wo's lang geht: Für eine schnelle und gezielte Fehleranalyse stehen Einrichtmodus und Diagnoseanzeige jederzeit bereit. Dadurch arbeitet Ihr Hydromat® in Rekordzeit wieder im Takt und in höchster Präzision.



Minimale Rüstzeiten

Kürzere Produktlebenszyklen und wachsende Teilevielfalt fordern ein rasches Umrüsten. Dank durchgängigem Baukastenprinzip und innovativer Konfigurationssoftware ist Ihr Hydromat® in kürzester Zeit wieder einsatzbereit.

			HC 25-12	HC 32-16	HC 45-12 HC 45-16	HC 52-12	HC 12-U HC 16-U
Werkstückgröße	Stangen rund	ø	25	32	45	52	-
	Rohling kubisch	mm	35 x 35 x 50	50 x 60 x 60	50 x 60 x 60	50 x 60 x 60	120 x 120 x 120
	Werkstücklänge	mm	100	150	170 150	170	200 150
Rundschalttisch	Spannstationen Schaltzeit (Index)	Anzahl	12	16	12 16	12	12 16
			0,5	0,7	0,7	0,7	1,0
Anzahl Bearbeitungseinheiten	Horizontal	Anzahl	12	16	12 16	12	12 16
	Vertikal		6	8	6 8	6	6 8
	Spindel/Achsen		18 / 99	24 / 99	18 24 / 99	18 / 99	18 24 / 99
Verfahrwege	X-Achse	mm	±8,5	±15	±15	±15	±30
	Y-Achse	mm	±12,5	±30	±30	±30	±30
	Z-Achse	mm	+100	+120	+120	+120	+120
Standardlayout	Abmessung LxBxH	m	8,9 x 3,3 x 2,9	8,9 x 3,3 x 2,9	8,9 x 3,3 x 2,9	14 x 4,8x3,0	5,7 x 4,0 x 2,9
	Gewicht Maschine	t	ca. 4	ca. 6	ca. 6.5	ca. 7	ca. 8
Beladung	direkt ab Stange mit Lademagazin bis 6 Meter ab Coil Rohling beladen mittels Ladehandling bzw. Roboter						