



Produktivitätssteigerung mit Pfiffner

Die Hydromat® CNC stand alone-Bearbeitungseinheit

Ihre Anforderung

- ▶ Sie wollen zukünftig Werkstücke auf Ihrer Hydromat® Rundtaktmaschine fertigen, die für Sie heute noch nicht machbar sind.
- ▶ Sie wollen von nun an Konturdrehen, Zirkularfräsen oder Gewindestrehlen.
- ▶ Ihre Hydromat® Rundtaktmaschine soll flexibler und effektiver werden.

Ihre Vorteile

- ▶ Das effiziente Herstellen von Werkstücken durch weniger Arbeitsgänge und auf weniger Bearbeitungsstationen steigert die Produktivität und die Wirtschaftlichkeit
- ▶ Neue Möglichkeiten für die Bearbeitung von noch komplexeren Werkstücken steigern die Flexibilität und die Wettbewerbsfähigkeit
- ▶ Schnellere und qualitativ bessere Bearbeitungsprozesse mit CNC-Steuerung steigern die Präzision der Werkstücke sowie die Leistungsfähigkeit
- ▶ Die Einheit kann auch gemietet werden

Unsere Lösung

- ▶ 1 Achs-CNC (Z-Achse)
- ▶ 2 Achs-CNC (X, Z-Achse)
- ▶ 3 Achs-CNC (X, Y, Z-Achse)
- ▶ Individuell und einfach nachrüstbar an jeder Hydromat® Rundtaktmaschine.
- ▶ Schaltschrank ist flexibel positionierbar.



Technische Änderungen vorbehalten

FFG Europe & Americas

K.R. Pfiffner AG, Sonnmattstrasse 28, CH-3427 Utzenstorf, tel +41 32 666 35 35

K.R. Pfiffner GmbH, Axtbühl 2, DE-78658 Zimmern o.R., tel +49 741 92 88 0

info@pfiffner.de

www.ffg-ea.com