



Fingerprint

Maschinenausfälle vorbeugend vermeiden

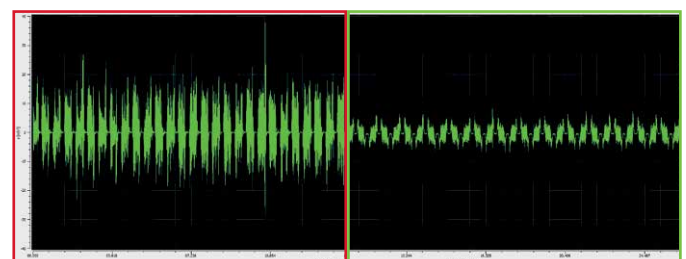
Konzept

Beim Fingerprint wird eine Schwingungsaufnahme der Einheit und/oder der Spindel aufgenommen, um einen Maschinenzustand zu beschreiben. Der gewonnene Fingerprint wird als Referenz für Vergleichsmessungen oder Fehleranalysen und für spätere Inspektionen verwendet.

Vorteile

- ▶ Zustandsorientierte Instandhaltung mittels Aufnahme und Vergleichsanalyse des Ist-Maschinenzustands
- ▶ Fehlersuche bei Vibrationen und Achsschwingungen
- ▶ Fehlersuche bei Spindel- und Bearbeitungsproblemen
- ▶ Taktzeitoptimierungen
- ▶ Vorbeugende Instandsetzung und Maschinenstillstände können geplant werden
- ▶ Minimierung von unvorhersehbarem Maschinenausfallrisiko
- ▶ Höhere Verfügbarkeit und Sicherstellung der Produktion

Beispiel eines Fingerprints einer X-Achse



Vor Reparatur

Nach Reparatur

Überblick Pfiffner Service Dienstleistungen

Service Produkte

- ▶ Ablösung Bedienpult
- ▶ Ablösung Siemens 805
- ▶ ReVest®
- ▶ Repair-Express
- ▶ Sägeeinheit, verstärkte Ausbaustufe
- ▶ CNC stand alone-Bearbeitungseinheit
- ▶ Teststand
- ▶ TENDOfurn Umbau Spindel
- ▶ Wendeeinheit überwacht
- ▶ Hochdruck-Zangenspülung
- ▶ Mieten statt kaufen



Kontrolle / Teleservice / Sicherheit

- ▶ Pfiffner Remote Service (Datenbrille)
- ▶ Fingerprint
- ▶ Inspektion, Vorsorge zahlt sich aus
- ▶ Wartungsvereinbarung, Vorsorge zahlt sich aus
- ▶ Kundens Schulungen
- ▶ Call Teleservice
- ▶ Sicherheitsprüfung
- ▶ Teleservicebox
- ▶ Energieeffizienz Fördermittel

